



## INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE:

Il diluente spray per sfumature è concepito per sfumare le vernici di finitura e i trasparenti 2K, e si può utilizzare per sfumare un fondo riempitivo bagnato su bagnato 2K su un'area sfumata, in presenza di un pre-trattamento parziale del pannello. Crea una transizione graduale nella finitura esistente, riducendo al minimo la lucidatura con vernici di finitura. Se il rapporto fra pressione e materiale all'interno del contenitore è regolato in modo ottimale, il rapido appassimento dei prodotti consente un'eccellente umidificazione dei bordi durante il processo di sbiaditura.



## COMPONENTI:

Fade-Out Thinner in bomboletta



## SOTTOSTRATI:

Tutte le vernici di finitura e i trasparenti OEM preparati correttamente.

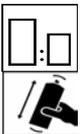


## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:

Preparare la zona di miscelazione pulendo bene con un prodotto sgrassante.

Lucidare l'intera area per rimuovere eventuali imperfezioni & passare una sabbatrice attorno all'area di miscelazione con P2000-P3000.

Sgrassare bene con un antisiliconico 1-951  
Dopo il pre-trattamento non toccare a mani nude.



## RAPPORTO MISCELA:

Pronto per l'uso dopo averlo agitato per 30 secondi.



## ADDITIVI:

Non applicabile



## CONSERVAZIONE IN BARATTOLO A 20°C / 68°F:

Non applicabile



## PREPARAZIONE PISTOLA:

Erogatore non regolabile



## APPLICAZIONE:

Terminata la sfumatura della vernice di finitura, dissolvere immediatamente il bordo spruzzato in eccesso, inumidendo delicatamente una o due volte se necessario.



## TEMPI DI APPASSIMENTO E ASCIUGATURA a 20°C / 68°F

10-20 secondi fra le applicazioni del Fade-Out Thinner



## PULIZIA:

Capovolgere la bomboletta e premere l'erogatore dopo l'uso.



## DATI FISICI:

### Regolamenti EU

Codice VOC [composto organico volatile]	2004/42/IB(d)(420)402
---	-----------------------

Sotto categoria del prodotto (secondo la direttiva 2004/42/EC) e contenuto massimo di VOC (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto all'uso	IIB/d. Vernice di finitura - Tutti i tipi. Valori limite EU: 420 g/l. (2007). Questo prodotto contiene un VOC massimo di 723,4g/l.
---	--

### Proprietà fisiche

	Base chimica	Solventi con additivi speciali
1-231 Fade-Out Thinner (Bomboletta spray)	Peso specifico	0,728 g/l
	Punto di infiammabilità in vaso chiuso	30°C / 86°F
	Vol. % solidi	2%
Pronto da spruzzare	Viscosità	Non applicabile
	Economia / Risparmio	Non applicabile
	Lucido	Brillante
	Colore	Trasparente

## IMMAGAZZINAGGIO / DURATA A MAGAZZINO

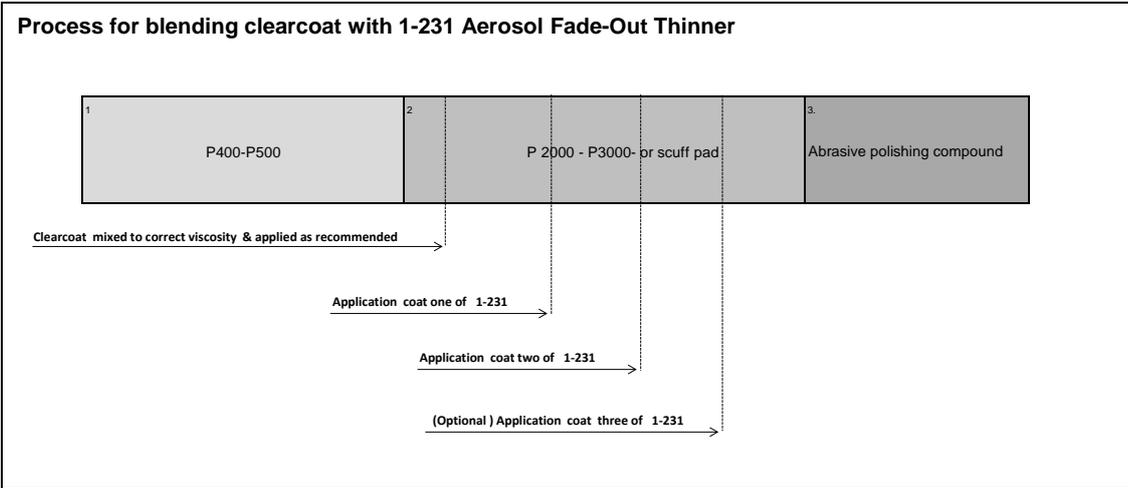
1-231 Fade-Out Thinner min. 1-2 anni  
(In condizioni di stoccaggio normali)

Data di edizione: 15-02-2016

I dati su questa scheda rappresentano i valori tipici. Poiché le variabili di applicazione sono un fattore importante nelle prestazioni del prodotto, queste informazioni servono solo come guida generale. Valspar non si assume alcun obbligo o responsabilità per l'uso di queste informazioni. SALVO ACCORDO SCRITTO DA PARTE DI VALSPAR, VALSPAR ESCLUDE QUALSIASI GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, E DECLINA QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITA' O IDONEITA' PER UN PARTICOLARE USO O PROTEZIONE DALLA VIOLAZIONE DI BREVETTI. VALSPAR NON POTRA' ESSER E RITENUTA RESPONSABILE PER QUALSIASI DANNO, SIA ESSO SPECIALE, INCIDENTALE O CONSEGUENZIALE.

Il vostro solo rimedio per un qualsiasi difetto in questo prodotto è la sostituzione del prodotto difettoso, o un rimborso del suo prezzo d'acquisto, a nostra discrezione. © 2012 The Valspar Corporation. Tutti i diritti riservati.

The below process describes a typical fading of the edge of clearcoat where the clearcoat can not be painted to a hard edge and clearcoat edge blending is required, this describes the part of the process directly after applying and drying the basecoat



As you will see in the above diagram, there are three areas, area 1. treated with P400-P500, area 2. P2000 or P3000 or Scuff pad and area 3. a coarse abrasive compounded area (all sanded or scuffed areas must well sanded and a matt appearance)



**Step one.** Clearcoat is applied over basecoated area to finish slightly beyond P400 and or P500 scratch pattern.



**Step two.** Without flash off of the second application of clearcoat, fully wet the entire clearcoat edge with the 1-231 aerosol fade out carrying part way into P2000/ P3000/ scuff pad scratch pattern



**Step three.** Repeat step two slightly further into P2000/ P3000/ scuff pad scratch pattern



**Step four.** Repeat step three (if needed) slightly further into P2000/ P3000/ scuff pad scratch pattern to finish



**Step five:** Drying, ensure the clearcoat is fully cured and cooled down before the next step



**Step six:** Polishing, if working in a small area, normally a hand polish with compound and polishing cloth will be all that is needed, on larger areas a machine polish with compound maybe needed.

Data di edizione: 15-02-2016

I dati su questa scheda rappresentano i valori tipici. Poiché le variabili di applicazione sono un fattore importante nelle prestazioni del prodotto, queste informazioni servono solo come guida generale. Valspar non si assume alcun obbligo o responsabilità per l'uso di queste informazioni. SALVO ACCORDO SCRITTO DA PARTE DI VALSPAR, VALSPAR ESCLUDE QUALSIASI GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, E DECLINA QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITA' O IDONEITA' PER UN PARTICOLARE USO O PROTEZIONE DALLA VIOLAZIONE DI BREVETTI. VALSPAR NON POTRA' ESSERE RITENUTA RESPONSABILE PER QUALSIASI DANNO, SIA ESSO SPECIALE, INCIDENTALE O CONSEGUENZIALE.

Il vostro solo rimedio per un qualsiasi difetto in questo prodotto è la sostituzione del prodotto difettoso, o un rimborso del suo prezzo d'acquisto, a nostra discrezione. © 2012 The Valspar Corporation. Tutti i diritti riservati.

valspar